



동선용 나압착단자
동선용 나압착슬리브 (B,P)용

수동 유압식 압착공구

AKH-150S

취급설명서



JQA JQ0607019
JIS C 9711

로보스터 수동 유압식 압착공구를 애용해 주셔서 대단히 감사합니다.
사용에 앞서 본 설명서를 반드시 숙지하고 정확하게 사용하여 주십시오.
설명서를 읽고 난 후에도 잘 보관하여 주십시오.

안전상 주의 사항

- ◆ 사용 전「안전상 주의사항」을 모두 읽고 충분히 이해한 후에 정확하게 사용해 주십시오.
- ◆ 본 설명서에 나타난 주의사항은 경고와 주의로 구분되어 있고, 각각은 아래의 경우를 의미합니다.

경고: 잘못 취급하였을 때, 사용자가 사망 내지는 중상을 입을 가능성이 있는 경우의 주의사항

주의: 잘못 취급하였을 때, 사용자가 상해를 입을 가능성이 있는 경우와 물적 손해가 예상 될 때의 주의사항

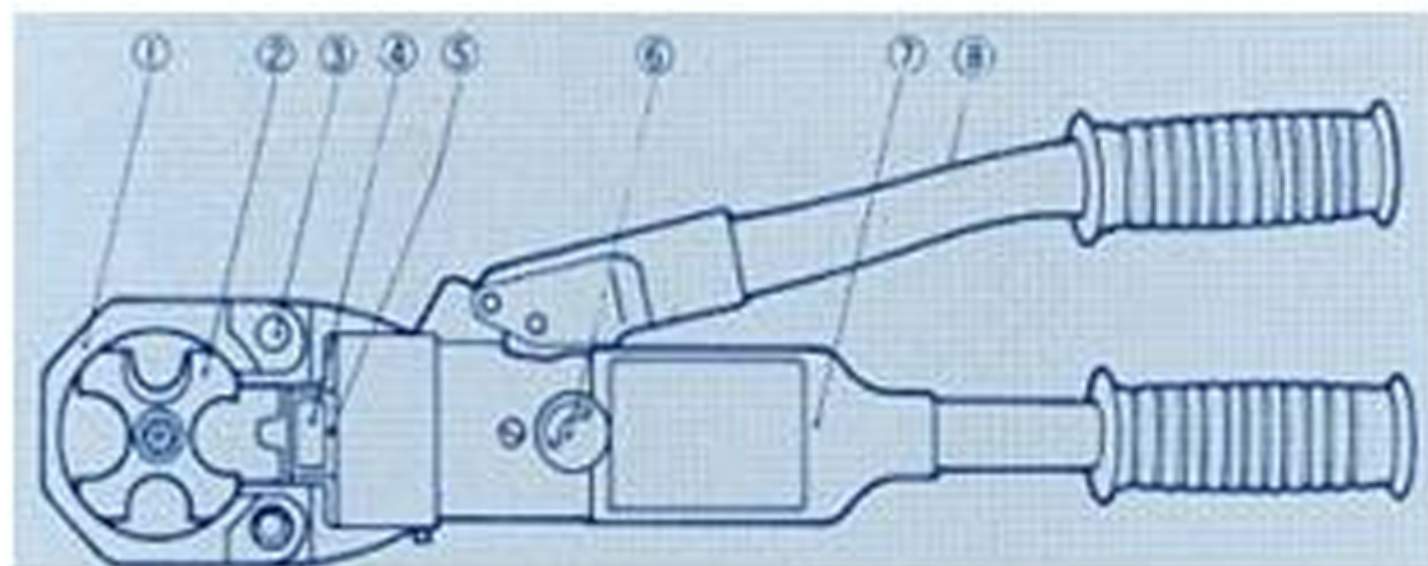
<경고>

1. 활선을 압착하거나 부근에서 작업하지 마십시오. 감전의 위험이 있습니다.
2. 적합한 전선 커넥터 (단자, 슬리브)와 전선을 사용하여 주십시오. 압착 불량에 의해 화재가 발생할 수 있습니다.
 - 본 공구는 동선용 나압착단자, 동선용 나압착슬리브용입니다.
 - 압착할 전선, 단자 (또는 슬리브), 다이스의 조합은 본 설명서에 게재되어 있는 「사용방법」을 읽어보고 선택하여 주십시오.
 - 압착시, 압력을 가했을때 핸들에 가벼운 충격이 발생하고, 피스톤 마크 (황색선)가 생기면 압착 완료입니다. 압착이 완료되기 전에 전환 스위치를 돌리지 마십시오.
 - 전선 사용시, 단자 (또는 슬리브)의 전선 포함 용량 범위를 지켜주십시오.
3. 본 공구를 개조할 경우, 화재나 사고의 원인이 될 위험이 있습니다.
4. 고층에서 작업할 경우, 안전벨트를 착용하여 공구 및 재료의 낙하에 대비하십시오. 사고와 상해의 위험이 있습니다.
5. 다이스 부에 닿은 상태로 핸들을 조작하게 될 경우 손가락에 끼우려가 있으므로 삼가하여 주십시오.
6. 인화나 폭발의 위험이 있는 장소에서는 사용을 삼가하여 주십시오.
7. 압착 불량을 미연에 방지하고 압착성능을 확인하기 위해 당사로 정기 점검(년 1~2회)을 보내 주십시오.

<주의>

1. 정리정돈된 청결한 장소에서 사용하여 주십시오.
(지저분한 곳은 사고의 위험이 있습니다.)
2. 무리한 자세로 작업하지 마십시오.
(넘어져 다칠 위험이 있습니다.)
3. 작업시, 헤드 부분을 사람에게 향하지 마십시오.
(슬라이드 샤프트가 완전히 들어가지 않은 경우, 헤드 부분이 빠져 다칠 위험이 있습니다.)
4. 유압 오일, 구리스 등이 가능한 피부에 닿지 않게 하십시오.
(피부 염증을 유발할 수 있으므로, 닿았을 경우에는 물로 깨끗이 씻어내십시오.)
5. 공구 손질에 주의를 기울여 주십시오.
(손잡이 부분은 항상 청결한 상태를 유지하고, 손이 미끄러지지 않도록 기름이나 구리스가 묻지 않게 주의 하십시오.)
6. 작업시 충분한 주의를 기울여 주십시오.
(사용시 취급방법, 작업방법, 주위 상황 등에 충분히 주의를 기울여 신중하게 작업에 임하여 주십시오. 피로하거나 경솔한 행동, 비상식적인 행동을 할 경우에는 사고나 상해를 입을 수 있습니다.)
7. 사용하기 전에 파손된 부분이 없는지를 확인하고, 파손된 부분이 있을 경우 수리해서 사용하십시오.
8. 사용하지 않을 때에는 잘 보관하여 주십시오.
 - 건조한 곳에서 어린이의 손이 닿지 않게 안전하게 보관하여 주십시오.
 - 서비스 센터 직원 이외에는 수리하지 마십시오. 수리 지식이나 기술이 없는 자가 수리할 경우 기계 성능이 충분히 발휘 될 수 없게 되므로 반드시 구입한 판매점에 문의하여 주십시오.

전선커넥터(connector) 사이즈 [㉠]	14 mm [㉡] ~150 mm [㉡]		
전선커넥터(connector) 종류 [㉠]	JIS C2805 동선용 나선압착단자 [㉡]		
	JIS C2806 동선용 나선압착단자 슬리브 직선 접합용 (B) [㉡]		
	JIS C2806 동선용 나선압착단자 슬리브 직선 중합용 (P) [㉡]		
공칭하중 [㉠]	10tf [㉡]	중량 [㉡]	4.3kg [㉡]
크기 [㉠]	길이 500 mm x 폭 76 mm x 높이 88 mm [㉡]		



- ① 헤드
- ② 로터리 다이스
- ③ 슬라이드 샤프트
- ④ 슷 다이스
- ⑤ 피스톤
- ⑥ 전환 스위치
- ⑦ 기름 탱크 케이스
- ⑧ 핸들

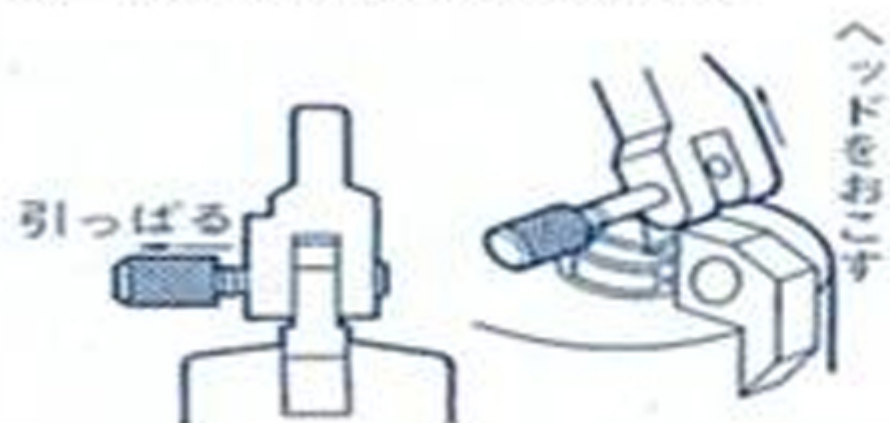
사용방법

- 해당 전선에 맞는 단자 (또는 슬리브) 와 슷 다이스, 로터리 다이스를 공구나 설명서에 제시된 적용표에서 선정해 주십시오.

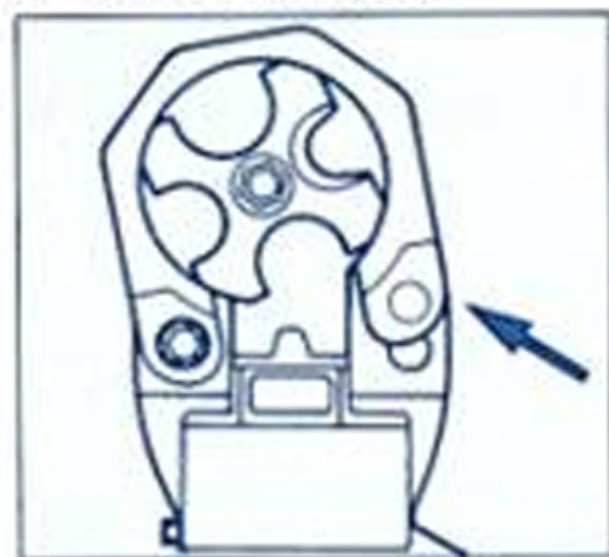
* 전선커넥터, 전선, 다이스 적용표

동선용 라압착단자 동선용 라압착단자 슬리브 (B.P)		로터리다이스 슷 다이스	조합
치수	전선배합용량(mm ²)	슷 다이스	로터리다이스
14	10.52 ~ 16.78	14	14 - 22 - 38
22	16.78 ~ 26.66	22	
38	26.66 ~ 42.42	38	
60	42.42 ~ 60.57	60	60 - 70
70	60.57 ~ 76.28	70	
80	76.28 ~ 96.30	80	80 - 100
100	96.30 ~ 117.20	100	150
150	117.20 ~ 152.05	150	

2. 슬라이드 샤프트를 당겨 헤드 부분을 세운 후, 알맞은 사이즈의 슷 다이스를 피스톤에 장착하여 주십시오.



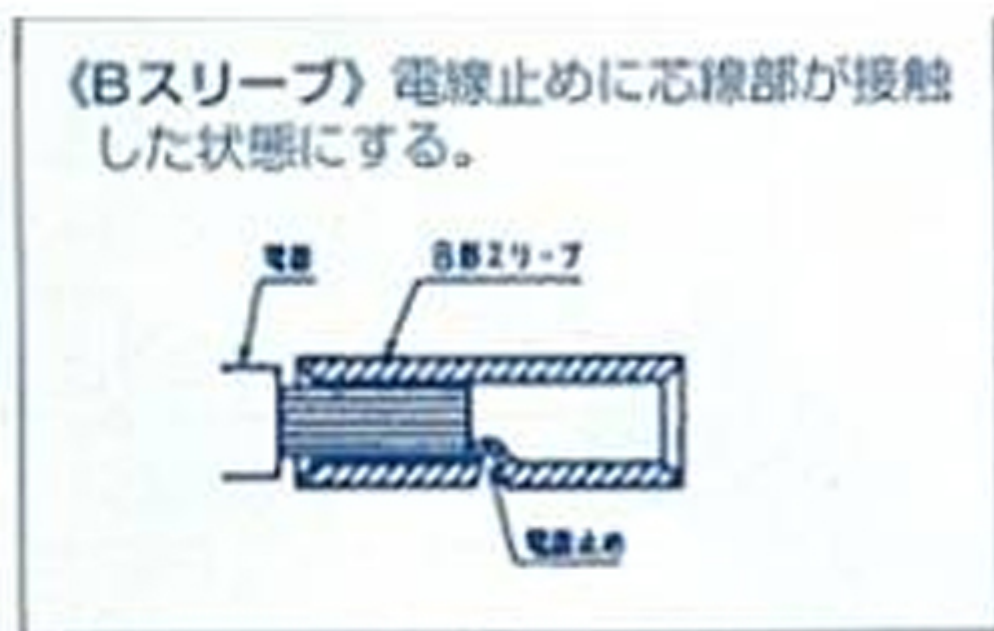
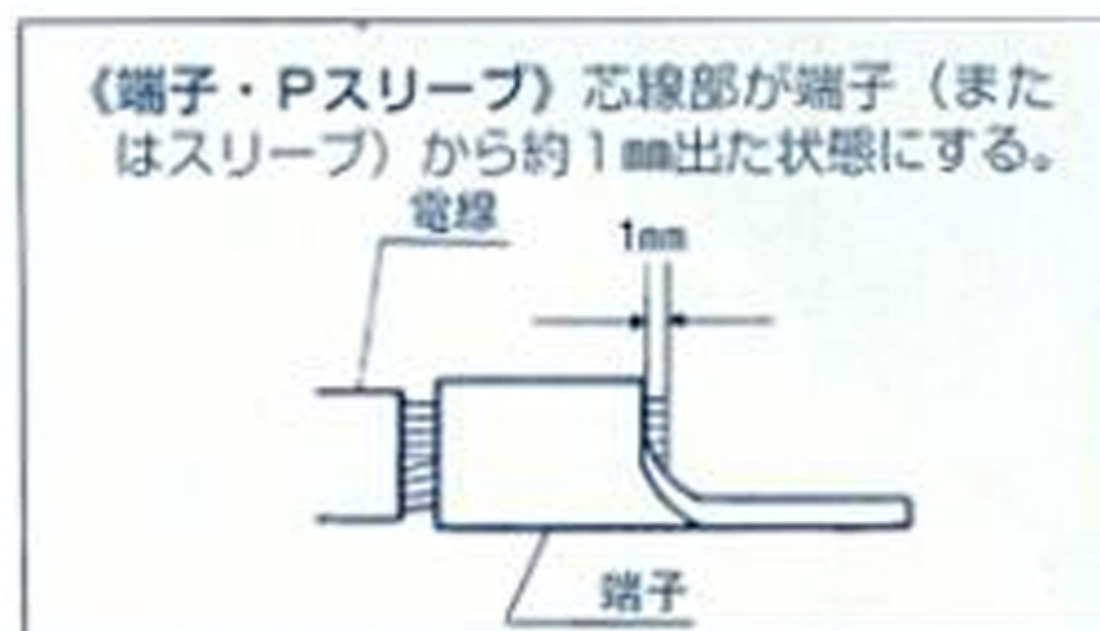
3. 로터리 다이스를 회전시켜 사이즈를 맞춰 주십시오.
 4. 헤드를 원위치 시키고, 슬라이드 샤프트를 바르게 맞춰 주십시오.
 (로터리 다이스의 위치가 올바르게 맞지 않으면 슬라이드 샤프트가 들어가지 않으므로 주의하십시오.)



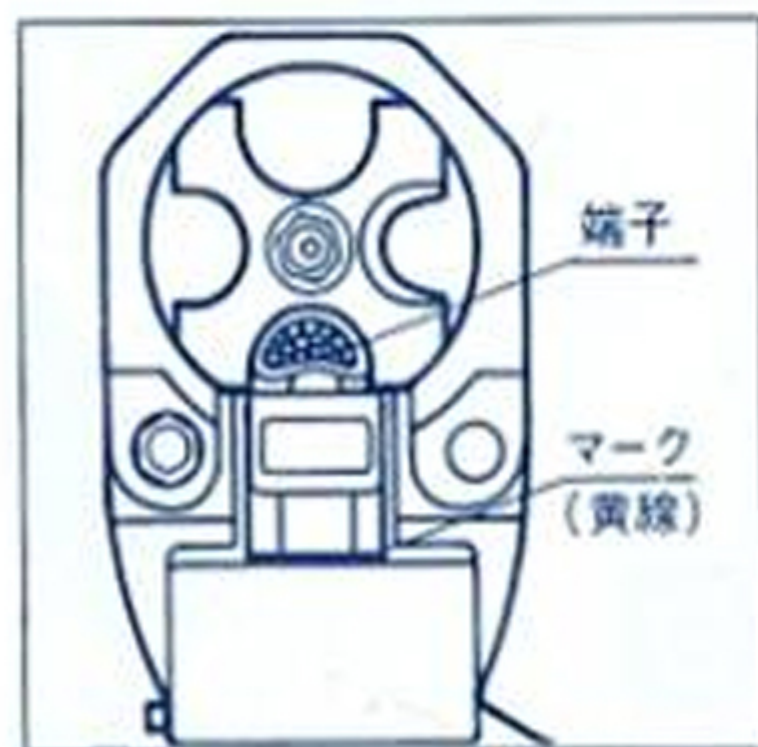
5. 전환 스위치를 「압착」(圧着)표시 방향으로 돌려 주십시오.
 (전환 스위치를 제대로 돌리지 않으면 압착이 제대로 되지 않으므로, 멈출 때까지 끝까지 돌려주십시오.)



6. 로터리 디스크를 단자 (또는 슬리브)에 대고 핸들을 조작하여 슛 디스크를 전진시켜 단자 (또는 슬리브)를 가볍게 유지합니다.
(단자는 납땜부에, 슬리브는 중심의 정확한 위치에 슛 디스크가 맞도록 설정하여 주십시오.)
7. 소정 길이의 전선피복을 벗겨, 단자 (또는 슬리브)에 삽입합니다.
 <<단자·P 슬리브>> 심선부가 단자 (또는 슬리브)에서 약 1mm 정도 나오게 합니다.
 <<단자·B 슬리브>> 전선압착부(電線止め)에 심선부가 닿도록 합니다



8. 핸들을 조작하여 압력을 가합니다. 핸들에 가벼운 충격이 일어나고 피스톤 마크 (황색선)가 확인되면 압착이 완료됩니다.



9. 전환스위치를 왼쪽 끝까지 돌려「되돌림(戻す)」상태로 두십시오.



10. 슬라이드 샤프트를 빼고 헤드를 세워 압착이 완료된 전선과 단자 (또는 슬리브)를 꺼내 주십시오.

[주요사항]

■전선· 단자 (또는 슬리브)를 끼우지 않은 공압착은 절대로 삼가하여 주십시오. 공구파손의 위험이 있습니다.

■과도한 충격을 주지 마십시오. 정상적으로 작동하지 않을 수 있습니다.

■주위 온도는 $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 범위를 유지하여 사용하여 주십시오.

-10°C 이하가 되면, 공구가 완전히 작동하지 않을 수 있습니다. 이러한 경우에는, $10^{\circ}\text{C} \sim 20^{\circ}\text{C}$ 정도의 실온에서 약 1시간 정도 녹인 후에 사용하여 주십시오.

보수점검

◎ 에어가 혼입되는 경우는 거의 발생되지 않지만, 만일 에어가 혼입되면 핸들 조작이 가벼워져, 압착될 때까지 조작 횟수가 늘어납니다. 아래의 내용을 따라 공기를 빼 주십시오.

◎ 본체를 뒤집어 기름탱크케이스를 뺀 다음, 기름 주입구의 캡을 뽑아냅니다. 기름 주입구가 위로 향한 상태에서 전환 스위치를 「되돌림(戻す)」으로 돌린 후, 핸들을 조작하여 기포를 빼냅니다.

◎ 공기가 완전히 빠진 것을 확인한 다음, 오일을 보충하고 캡을 다시 꽂아 둡니다.

◎ 오일은 별도로 판매되는「로보스터 유압오일」을 사용해 주십시오.

◎ 각각의 연결부분에는 필요시 주유하시면 됩니다.

